

Travail à la dégauchisseuse et raboteuse

Machines stationnaires

Dégauchisseuse	
Raboteuse	
Mortaiseuse	
Machines portatives	
Scie à onglet	

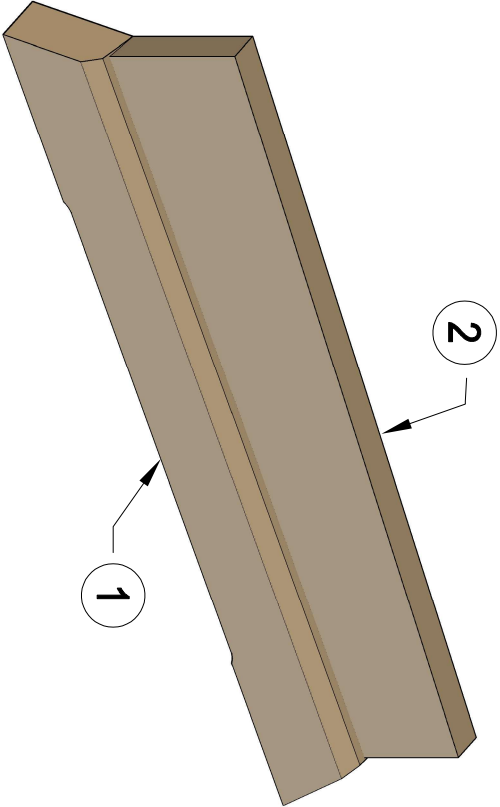
Travaux

Dégauchisseuse	Dégauchir et dresser
Raboteuse	Tirer de largeur et d'épaisseur
Etabli	Tracer (pas de notation)
Scie à onglet	Couper les longueurs et biais
Mortaiseuse	Touillonner
Dégauchisseuse	Mise en forme conique
	Elégi
Etabli	Façonner le chanfrein et le biais
	Montage des pièces
	Pas de ponçage
	Pas de collage

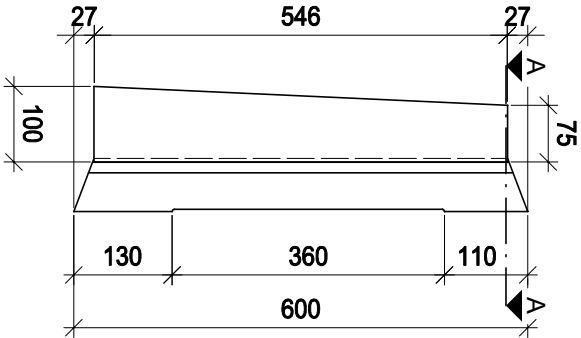
Liste de matériaux	Mat.	Pce.	Long.	Larg.	Ep.
Pièce 1	SAP	1	600	70	40
Pièce 2	SAP	1	546	100	24

Pièces brutes à corroyer pendant l'examen.

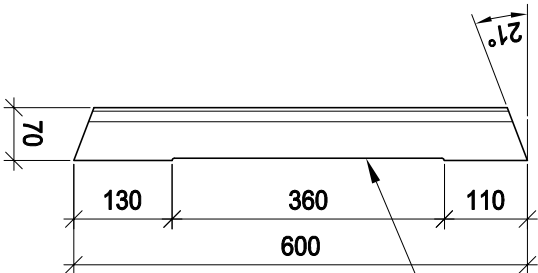
Pièce d'essais	SAP	1	600	80	24
Touillons Ø 12X40		3			



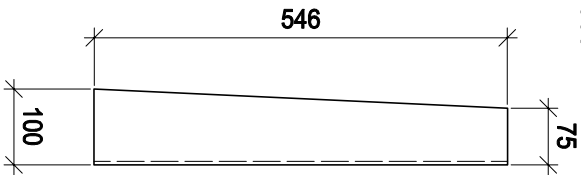
Vue B



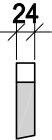
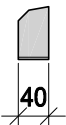
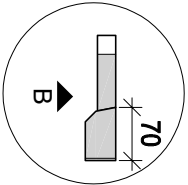
Pièce 1



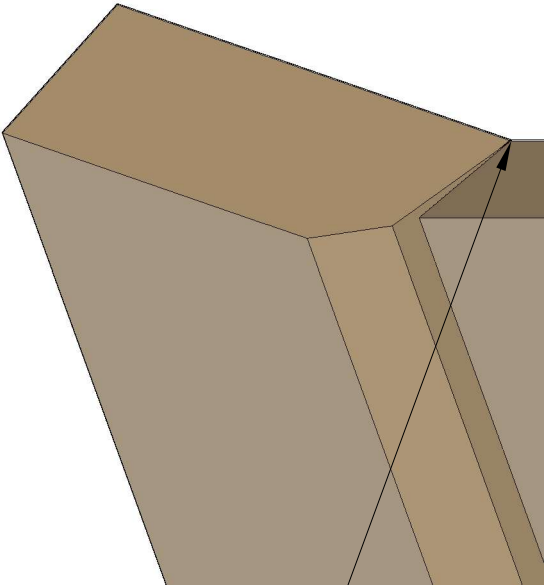
Pièce 2



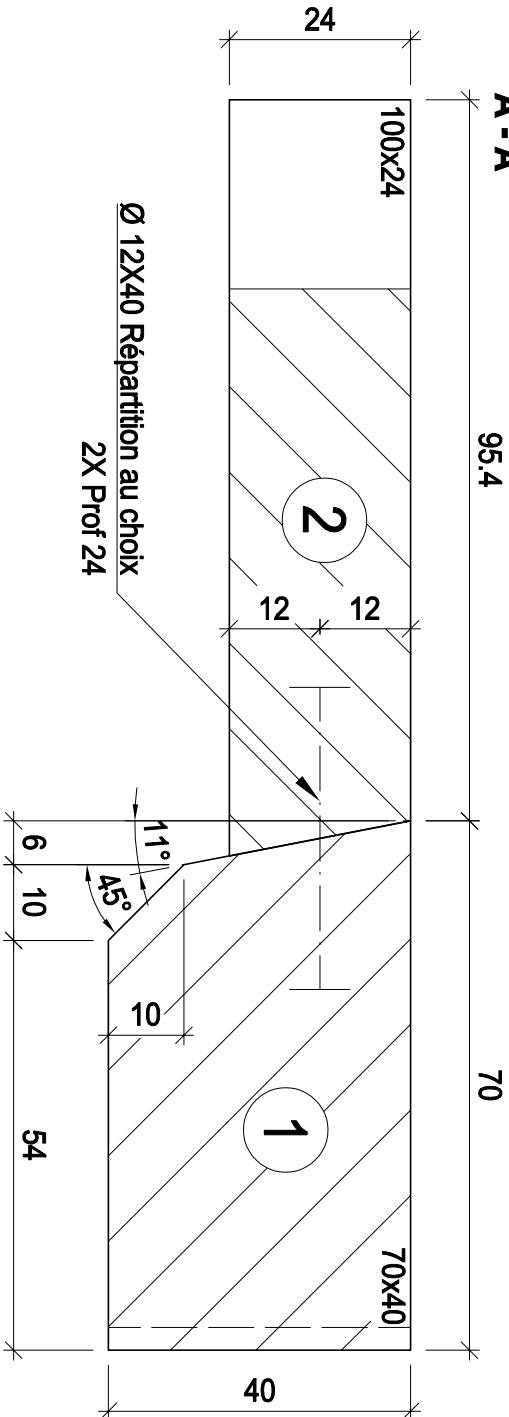
A - A



Affleuré sur l'arrière



A - A



Travail pratique

Plan no.:	22_P.5
Echelle:	1:10 / 1:1
Format:	420 x 297
Date:	01.04.2022
Auteur:	as - oc